

มกราคม 2555 ฉบับย[่]อ 1.1

KF-700 Series Electromagnetic Flowmeter

Operating Manual







Nitto Instruments Co.,Ltd

คู่มือการใช้งาน ภาษาไทย



2.การตอกราวด์

2.1 สำหรับท่อและหน้าแปลน เหล็กหรือสแตนเลส



ให้ต่อสายกราวด์ เชื่อมระหว่างหน้าแปลน Flowmeter กับ หน้าแปลนท่อ ทั้ง 2 ด้าน เข้าด้วยกัน _

2.2 สำหรับท่อ PVC, HDPE หรือท่อที่ไม่ใช่โลหะ



- จัดเตรียม " Ground Ring" สอดระหว่างหน้าแปลน (คือแผ่นเหล็ก หรือ แผ่นส[์]แตนเลส มีขนาด เท่ากับ ประเก็น) ให้ต่อสายกราวด์ เชื่อมระหว่างหน้าแปลน Flowmeter กับ แผ่น Ground Ring
- _ ทั้ง 2 ด้าน เข้าด้วยกัน

หมายเหตุ *** การไม่ต่อสายกราวด์ทำให้ 1. ค่าที่อ่าน Flow rate อาจมีค่าสวิง 2. ค่า Flow rate ไม่อยู่ที่ 0 (ศูนย์) 3. ค่าที่อ่านได้ ไม่ตรง หรือไม่สามารถอ่านค่าได้เลย

. 3.การตอสายไฟ

3.1 การต่อไฟเลี้ยง



Diagram of output signal terminal

Terminal Description

Identifier	Functional	Description
L	220VAC Power, L terminal	Power range:
N	220VAC Power, Nterminal	85 VAC-265VAC、50Hz
+	24 VDC Power, positive terminal	Power range:
-	24 VDC Power, negative terminal	18 VDC -36VDC
(]	Power Ground terminal	Grounding resistance <= 10 Ω

3.2 การต่อสัญญาณ Output



Terminal description

Items	Lable	Function Instructions	Remarks
1	4-20mA +	4-20mA Output positive terminal	1, Load resistance:750Q (with link)
2	4-20mA -	4-20mA Output negative terminal	power supply Active Output Mode
3	0~2KHz+	Frequency/pulse output positive terminal	The output amplitude of 24V load
4	0~2KHz-	Frequency/pulse output negative terminal	current <=50mA
5	RS485date+	RS485 Communication positiveterminal	RS485 communication function (n just
6	RS485date -	RS485 Communication negativeterminal	

สัญญลักษณ์และตัวเลขตำแหน่งต่าง ๆบนหน้าจอ



รวมถึง การไหลสะสมสามารถบันทึก แบบ 2 ทิศทางเช่นเดียวกัน

5.แผงหน้าปัด และ ปุ่มกด รุน KF700, MF7200 series



6. การเปลี่ยนหน่วยวัด

6.1การเปลี่ยนหน่วยวัดของอัตราการใหล Unit of Flowrate

Adjust instant flow's unit, the setting rang L/s, L/min, L/h, m³/s, m³/m, m³/h, gal/s, gal/m, gal/h

Steps	Operation instructions	Interface show
1	In the measurement mode, click " V "to choice flow unit จออยู่ในหน้าปกติ กด " V " ไปยัง Total Unit	-88888.8 115.8% m ³ /h 82345678.8 TOTAL + m ³ OVER LIMIT ! REVISION V50.2
2	Click " โ " to modify flow unit กด " โ " เพื่อไปเปลี่ยนแปลงหน่วย Total Unit	-88888.8 ^{115.8%} L/h 82345678.8 TOTAL + m ³ OVER LIMIT ! REVISION V50.2
3	Click " c/ce " to confirm flow unit กด " c/ce " เพื่อยืนยันการเปลี่ยนแปลง	-88888.8 115.8% L/h 82345678.8 TOTAL + m ³ OVER LIMIT ! REVISION V50.2

6.2 การเปลี่ยนหน่วยวัดของการใหลสะสม Unit of Total

Adjust Total unit, setting range L, m3,gal

Steps	Operation instructions	Interface show
1	In the measurement mode, click " 文 "to choice Total direction จออยู่ในหน้าปกติ กด " 文 " ไปยัง Total Unit	-88888.8 115.8% m ³ /h 82345678.8 TOTAL + m ³ OVER LIMIT ! REVISION V50.2
2	click " ▶ " to modify Total unit กด " ▶ " เพื่อไปเปลี่ยนแปลงหน่วย Total Unit	-88888.8 ^{115.8%} m ³ /h 82345678.8 TOTAL + L OVER LIMIT ! REVISION V50.2
3	click " ေट्ट " to confirm Total unit กด "cce " เพื่อยืนยันการเปลี่ยนแปลง	-88888.8 115.8% m ³ /h 82345678.8 TOTAL + L OVER LIMIT ! REVISION V50.2

6.3 การเปลี่ยนทิศทางของการไหลสะสม Direction of Total

Adjust Total direction, setting range is positive or negative

Steps	Operation instructions	Interface show
1	In the measurement mode, click " ▶ "to choice Total direction จออยู่ในหน้าปกติ กด " 💽 " ไปยัง Total Unit	Use "▶" to select
2	click " ▶ " to modify Total unit กด " ▶ " เพื่อไปเปลี่ยนแปลงหน่วย Total Unit	- 8888.8 115.8% m ³ /h 12545678.8 TOTAL - m ³ /h OVER LIMIT ! REVISION V50.2
3	Click "ေ)" to confirm Total direction กด "ေ) เพื่อยืนยันการเปลี่ยนแปลง	-8888.8 115.8% m ³ /h 12545678.8 TOTAL - m ³ /h OVER LIMIT ! REVISION V50.2

7. แผนผัง รายการการปรับตั้ง Flowmeter . menu construction

	Mode of Measure - Press c/ce	Configuration Menu press	→ Parameter item Press	Secondary Parameter item
			1.1 Damping(s) 0.1~ 99.9 ปรับการอ่านค่าอัตร	าการไหล เร็วหรือข้าลง(ปรับค่ามาก ตัวเลขแกว่งน้อยลง)
		1 BASIC SETUR	1.2 PV Decimal (1,2,3) ปรับหลักทศนิยมของของ ส	อัตราการไหล
			1.3 Totoal Decimal (1,2,3) ปรับหลักทศนิยมขอ	งของ การไหลสะสม
			1.4 Lcd rotate (0, +90 180 -90) ปรับหน้	้าจอให้อยู่ในแนวที่อ่านได้ง่าย เช่น แนวตั้ง, แนวนอน
			2.1 Signal	 2.1.1 Qmax(m³/h) ปรับค่าการอ่านสูงสุด(มีผลต่อ range 4-20 mA) 2.1.2 Low Cutoff % ตัดค่าอ่านการไหลต่ำสุดให้เป็น 0 2.1.3 Max Limit% ตั้งค่าสัญญาณเตือน Flow Alarm 2.1.4 Limit Time(S) 2.1.5 Direction ตั้งทิศทางการไหล Forward, Reverse, BID 2.1.6 Indication ให้หน้าจอแสดงค่า การไหล Forward หรือ Reverse ถ้า Direction เป็น BID ต้องปรับ Indication ให้ตรงทิศทางการไหลของท่อด้วย
		2. SYSTEM	2.2 Pulse Output	2.2.1 Freq Max(Hz) ปรับค่า Pulse สูงสุด 2.2.2 Liter/pulse ปรับค่า output 2.2.3 Pulsewidth(ms) ปรับค่าความกว้างของ รูปคลื่น
		GE I G	2.3 MODBUS Output	2.3.1Protocol 2.3.2 Baudrate 2.3.3 Parity 2.3.4 Dev Address
			2.4 Clear Total ล้างการไหลสะสมเป็น 000000	
			2.5 Load Settings ปรับเป็นค่าเดิมจากโรงงานทั้งหมด	
		3. TRANSMITTER TRIM	3.1 Tube Trim	 3.1.1 Empty Trim ปรับค่าในขณะท่อว่างเปล่า 3.1.2 Full Trim ปรับค่าในขณะของไหลเต็มท่อ 3.1.3 TubeRegion%
			3.2 Loop Trin	 3.2.1 4mA Trim ปรับ 4 mA (ขึ้นลงได้เล็กน้อย) 3.2.2 20mA Trim ปรับ 20 mA (ขึ้นลงได้เล็กน้อย)
			3.3 Zero Trim ทำให้อัตราการไหลเป็น 000 ในตอนไม่มีก	ารไหลในท่อ
			3.4 K Character	
			3.5 Total preset	
			3.6 Manual Adjust	3.6.1 Actual Zero(mV) 3.6.2 Empty Freq(Hz) 3.6.3 Full Freq(Hz)
		4. OUTPUT CHECK	 4.1 Loop Test ทดสอบ จำลองค่า Output 4-20 mA 4.2 Pulse Test ทดสอบ จำลองค่า Output Pulse 	
me me	ode of easure ess C/CE	configuration menu press C/CE	parameter item	secondary parameter item Press C/CE

8. การเข้าทำรายการ เพื่อเปลี่ยนแปลงค่า พารามิเตอร์ Select menu item Measurement mode

การเข้าทำรายการ Parameter กด " เวเร " จะปรากฏ ภาพดังดังรูป จากนี้ให้กด " เวเร " ใช่เพื่อเข้าทำรายการ (BAS) Basic Configuration (SYS) System Configuration (TRIM) Instrument Calibration (CHK) Instrument Test กด " [>] " เพื่อออกรายการ	-8888.8 Enter Setup ? YES:C/CE NO:→ REVISION B50.2
(BAS)Basic Configuration Damping(s) 0.1~99.1 PV Decimal (1,2,3) Totoal Decimal 1,2,3 Lcd Rotate (0, +90, 180, -90)	Bas Sys Trim CHK Damping(s) PV Decimal Total Decimal Lcd Rotate Basic Setup
(SYS)System Configuration Signal Pulse Output MODBUS Output HART Address Clear Total Load Settings	Bas Sys Trim CHK Signal → Pulse Output → MODBUS Output→ Clear Total Load Settings SYSTEM SETUP
(TRIM) Instrument Calibration Tube Trim Loop Trin Zero Trim K Character Manual Adjust	BAS SYS TRIM CHK Tube Trim → Loop Trim → Zero Trim K Character ↓ Toal Preset → TRANSMITTER TRIM
(CHK)Instrument Test Loop Test 4-20mA test Pulse Test Check frequency output	BAS SYS TRIM CHK Loop test Pulse Test OUTPUT CHECK

ตัวอย่างการเข้าทำรายการ Damping

Damping time

Damping time on the meter display and output. Set range o 1-99 9S (unit is "seconds"). Set as follows:

Steps	Operation instructions	Interface show	
1	In measurement mode, click "C/CE" two times into configuration menu	Bas Sys Trim CHK Damping(s) PV Decimal Total Decimal Lcd Rotate Basic Setup	
2	Click "↓" to choice Damping(s).	Bas Sys Trim CHK Damping(s) PV Decimal Total Decimal Lcd Rotate 01.0	
3	Click " \rightarrow " into "damping time" setup menu, " \rightarrow " and " \downarrow " key to set Damping times	Bas Sys Trim CHK Damping(s) Max:99.9 Min: 0.1 02.0 - Current val	Je ue
4	Click "C/CE" key to quit setup menu, LCD show confirm menu	Bas Sys Trim CHK Damping(s) OK:C/CE CANCEL: → 02.0 01.0	
5	Click "C/CE" key to confirm and return configuration menu(click"→" give up modify	Bas Sys Trim CHK Damping(s) PV Decimal Total Decimal Lcd Rotate 01.0 01.0	
6	Click "C/CE" two times from configuration m menu, also you can continue other operation	enu to measurement n.	

ทิศทางการไหล

Forward(Fwd) คือทิศทางการไหล ในท่อเป็นไปตาม ลูกศรด้านข้าง Flowmeter Reverse(Rev) คือการไหล ย้อน ทิศทาง ลูกศร Bidirection (Bid) การไหลได้ทั้ง 2 ทิศทาง

ตัวอยางการเข้าทำรายการ Flow Direction

Steps	Operation instructions	Interface show
1	Click "C/CE" two times from measurement mode into configuration menu	Bas Sys Trim CHK Damping(s) PV Decimal Total Decimal Lcd Rotate Basic Setup
2	Click " \rightarrow " to choice "sys" item	Bas Sys Trim CHK Signal → Pulse Output → MODBUS Output→ Clear Total Load Settings SYSTEM SETUP
3	Click "↓" to choice "Signal" item	Bas Sys Trim CHK Signal → Pulse Output → MODBUS Output→ Clear Total Load Settings SYSTEM SETUP
4	Click "→" into signal handle menu	Bas[Sys] Trim CHK [Qmax(m ³ /h)] Low Cutoff % Max Limit% Limit Time(S) iDirection 282.743
5	Click " \downarrow " to choice Direction item	Bas[Sys]Trim_CHK Qmax(m ³ /h) Low Cutoff % Max Limit % Limit Time(S) Direction Bid.
6	Click"→"enter direction , press use "↓"to set direction	Bas Sys Trim CHK Direction Fwd Bid
7	Click "C/CE" quit setup menu , LCD show confirm menu	Bas Sys Trim CHK Low cutoff % OK:C/CE CANCEL: → Fwd Bid
8	Click "C/CE", confirm and save configure ,after return configure option menu,(click " \rightarrow " to give up modify.)	BasSysTrim CHK Qmax(m ³ /h) Low Cutoff% Max Limit% Limit Time(S) Direction Fwd
9	Click "C/CE" three times to back measurem continue other operation.	ent mode, you also can

หมายเหตุ การปรับ Flow Direction จำเป็นต้องปรับ Indication ให้ทิศทาง สอดคล้องกัน ไม่เช่นนั้นค่า Flow rate ด้านหน้า ติด (-)

ตัวอย่างการเข้าทำรายการ Cumulate Clear

Cumulate Clear

Two ways of the total cumulative flow, its meaning is as follows

1 Σ +, means symbol "+ 'cumulative value of the flow

 $2\ \Sigma\textsc{-}$,means symbol ' - " cumulative value of the flow

Select cumulate cleared, the total amount of the above two are forced to zero, cannot be recovered if don't save before. Clear cumulate as follows

Steps	Operation instructions	Interface show
1	Click "C/CE" two times from measurement mode into BAS configuration menu	Bas Sys Trim CHK Damping(s) PV Decimal Total Decimal Lcd Rotate Basic Setup
2	Click "→" to choice "sys" item	Bas Sys Trim CHK Signal → Pulse Output → MODBUS Output→ Clear Total Load Settings SYSTEM SETUP
3	Click "↓" to choice "Clear Total" item	Bas Sys Trim CHK Signal → Pulse Output → MODBUS Output→ Clear Total Load Settings No
4	Click "→" into Clear Total menu, click "↓" to setup value of clear total	Bas Sys Trim CHK Clear Total Yes No
5	Click "C/CE" quit setup menu , LCD show confirm menu	Bas Sys Trim CHK Clear Total OK:C/CE CANCEL: → Yes No
6	Click "C/CE" again into "Clear total " confirm menu, if click "→", quit "Clear total" stage	Bas Sys Trim CHK Clear Total? Yes: C/CE No÷→ No

Panel construction





หน้าจอโหมด การปรับตั้งค่า Sensor K

การปรับแต่ง ค่า Flow ในกรณี อ่านค่าไม่ตรงกันกับ Master

ให้ทำการปรับที่ K-Factor เป็น Manu ที่อยู่ด้านใน โดยทำตามขั้นตอน ต่อไปนี้

ให้กดปุ่ม C/CE ค้างไว้ 5 วินาที จากแถบ 2 บรรทัด ล่าง จะเปลี่ยน จาก NORMAL ไปเป็นตัวเลข ด้านล่างตามรูป

จากนั้นให้กดปุ่ม **▼** และตามด้วย _{с/ce} อีกครั้ง เป็นการเข้าสู่ โหมด เราจะเห็น Manu ดังนี้

Size Sensor K Convert K PGA Set PZ Range ଏର୍ୟ

ให้เข้าไปทำการแก้ไขเฉพาะในส่วน Senser K เท่านั้น โดยการกดปุ่ม 💌 เพื่อเลือก Sensor K แล้วกดปุ่ม 庐 เป็นการเข้าไปแก้ไขค่า K-Factor เมื่อเปลี่ยนค่าแล้วให้ กดปุ่ม [⁄ጬ] เพื่อเป็นการยืนยันค่าใหม่ และ กดปุ่ม [⁄ጬ] เพื่อออกจาก Manu เข้าสู่หน้า ปกติ

เมื่อเราเสร็จสิ้นการปรับค่าเรียบร้อยแล้วให้ออกจาก โหมด การปรับค่า Sensor K โดยการกดปุ่ม _{[//Œ}] ค้างไว้ 5 วินาที (เหมือนตอนเข้า) หน้าจอก็จะกลับไปสู่โหมด ปกติ

้วิธีการคำนวนค่า K Factor ใหม่ ให้คำนวนดังนี้

- ต.ย. ค่าที่วัดได้จาก Flowmeter (Master) อ่านค่าได้ 53 m3 ค่าที่วัดได้จาก Flowmeter อ่านค่าได้ 56 m3 ค่า K-Factor ตัว Flowmeter คือ 0.13564
- วิธีทำ ค่า Flow (Master) / ค่า Flow ที่อ่านได้ * K-Factor ใน Flowmeter = K-Factor ใหม่ (53/56 = 0.9464285) * 0.13564 = 1.2837 คือค่า K-Factor ใหม่